03
水性金属效果涂料系列
WATER-BASED METALLIC SERIES

金属光年，久曜如初

ARCHORA 水性金属漆系列以水性氟碳乳液为成膜物、金属效果颜料为效果料：氟碳键能高、抗紫外与耐化学性能优异，呈现媲美铝板幕墙的细腻珠光质感。系列以"底漆—中涂—金属面漆—氟碳罩面"五层体系交付，在实现高端金属视觉的同时，以水性化技术替代传统溶剂型氟碳，满足出口环保合规要求。适用于地标建筑、高端商业与幕墙构件的同色化涂装。

03-1
水性氟碳金属漆
WATER-BASED FLUOROCARBON METALLIC PAINT | ARCHORA®

金属光年，久曜如初



系统页 System Features

雅筑朗® 水性氟碳金属漆

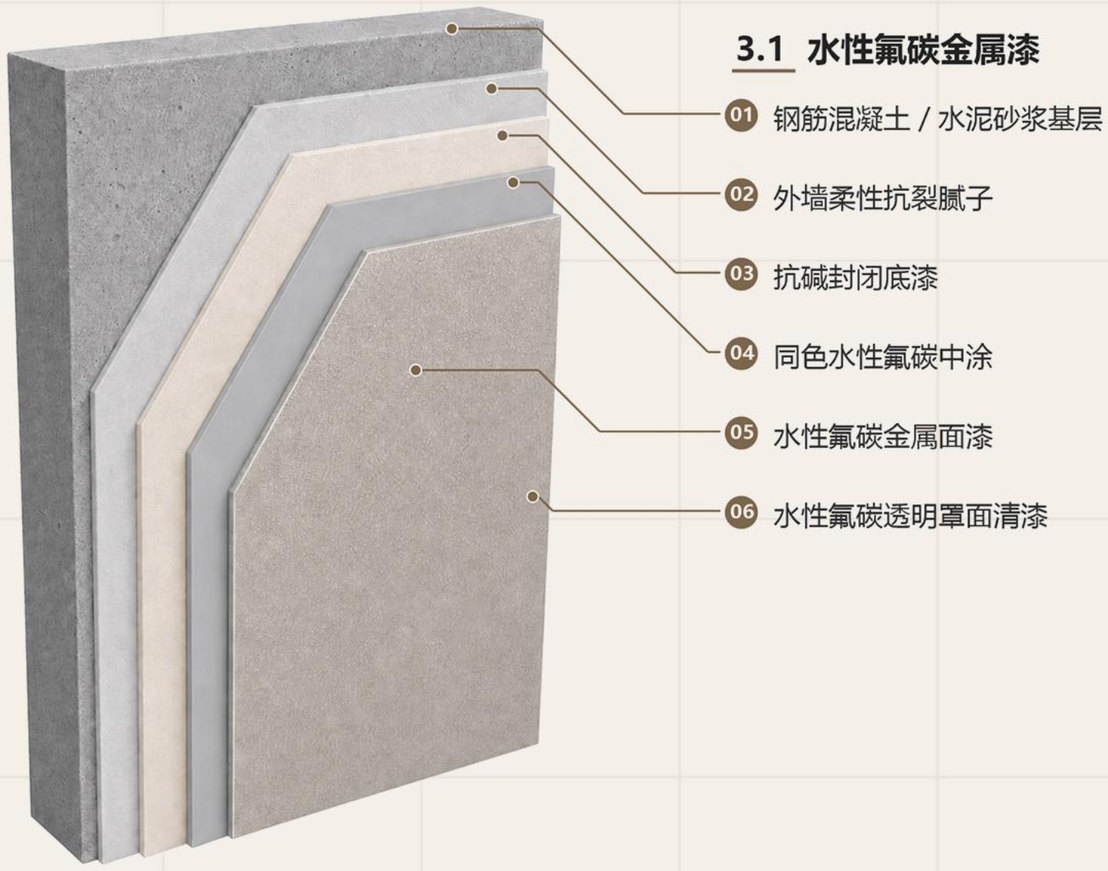
系统特性

- 氟碳超耐候 ≥1000h(体系目标),保光保色优异;
- 金属珠光细腻均匀,高级感强;
- 水性化替代溶剂型氟碳,低 VOC 出口合规;
- 配套氟碳罩面,耐沾污易清洁。

涂装效果



涂层结构



标准化配套系统表

工序	型号	产品名称	遍数	用量	施工方法
底漆	KY-1060	抗碱封闭底漆/金属防锈底漆	1	0.12–0.15 kg/m²	滚涂/喷涂
中涂	KY-1091	同色系中涂	1	0.2–0.3 kg/m²	喷涂
面漆	KY-1090	水性氟碳金属漆	1–2	0.15–0.25 kg/m²	空气/无气喷涂
罩面	KY-1092	氟碳罩面清漆	1–2	0.1–0.15 kg/m²	喷涂

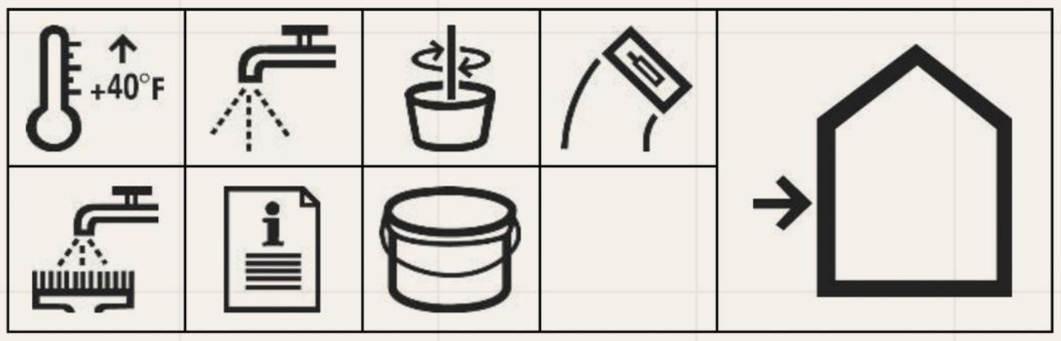
认证体系

WATER-BASED METALLIC SERIES

产品介绍 Product Bulletin

雅筑朗® 水性氟碳金属漆

实测值取自国家绿色建筑质量监督检验中心报告 HG/T 4104《建筑用水性氟涂料》/ GB/T 9755–2014)



技术数据

报告	测试方法	测试标准	测试结果
耐人工气候老化	GB/T 1865 / ASTM G-154	≥1000h 无异常	1000h 无异常
光泽保持率	GB/T 1865	≥80%	≥85%
耐沾污性	GB/T 9780	≤10%	5%
附着力	GB/T 9286 / ASTM D-3359	≥1 级 / ≥4B	1 级 / 5B
耐水 / 耐碱	GB/T 1733 / 9265	96h/48h 无异常	无异常
VOC	GB 18582-2020 / US EPA 24	≤限量	<50 g/L

功能 优势

氟碳树脂体系	超耐候保光保色,强紫外环境长期如新
金属效果颜料	铝板级珠光质感,成本远低于金属幕墙
水基的 Water-Based	低 VOC 出口合规,安全易施工,水洗工具
配套氟碳罩面	耐沾污、抗涂鸦性提升,易清洁维护

表面处理

基面须结构牢固、清洁、干燥,彻底清除灰尘、油污、脱模剂及霉菌；金属光泽会放大基面瑕疵,混凝土 /GRC 基面须精找平并打磨(建议 2m 靠尺 ≤2mm)后涂抗碱封闭底漆；新建混凝土须保证至少 28 天养护期、pH <10；金属基材须彻底除锈至 St2 级并在 4 小时内涂布防锈底漆。旧墙翻新须附着力测试后确定方案。

雅筑朗水性氟碳金属漆

水性氟碳金属漆由底漆、同色中涂、水性氟碳金属面漆与氟碳罩面组成的五层高端体系。氟碳树脂键能高、超耐候，金属效果颜料呈细腻珠光，媲美铝板幕墙效果。

涂布率

面漆理论 0.15-0.25 kg/m²；每桶（20kg）约 80-130 m²（≈ 860-1400 ft²）

包装

包装：5 加仑 / 桶(19 升)；

保质期

保质期：未开封 12 个月；

储存

储存：避光密封存放于 5-35 °C(41-95°F)环境，
防止极端高温（32°C/90°F以上）、冷冻及阳光直射伤害。

技术手册 Guide Specification Copy

雅筑朗® 水性氟碳金属漆

应用

- 仅适用于清洁、干燥、妥善准备且无霜的表面。

- 使用空气喷涂(口径 1.3-1.8mm、气压 0.3-0.4 MPa)或无气喷涂施工，走枪方向与搭接率全程保持一致，防止金属颜料排布不均产生 " 阴阳面 ";
- 同一墙面须一次连续成活；不建议滚涂或刷涂(工具痕迹会破坏金属颜料排布)；
- 从湿边向干边连续施工以消除接痕。

混合

- 使用前轻缓搅拌至均匀，防止金属颜料聚集或击碎；
- 稀释以清水 ≤5% 为限并须全桶统一。

固化 / 干燥

- 正常条件下(21°C/70°F，50% 相对湿度)：表干 ≤2 小时、复涂间隔 ≥6 小时、系统实干 7 天；
- 干燥时间会因温度、湿度及表面状况而异；实干前不得承受雨水。

清洁

- 使用后应立即用水清洁工具和设备；
- 干燥后的涂料只能采用机械方式清除。

局限性

仅在施用及干燥期间表面温度与环境温度高于 5°C(41°F)且低于 35°C(95°F)、并高于露点 3°C(5°F)时方可使用本产品；
大风扬尘天气禁止喷涂；
严禁在雨、雪天气或即将下雨时施工；
成品面禁用酸碱性清洗剂养护；
本产品不得用于水平面、地下或浸水表面。

注意

本产品仅供具备资质的专业承包商使用，非消费者用途；须按 ARCHORA 技术规范与整套配套体系施工。对现场检查失误、产品使用不当或无资质人员操作、建筑结构设计或施工存在缺陷、相邻建筑构件未按要求安装，以及超出公司控制范围的其他施工工况，康亿企业不承担责任。除建筑业主根据公司保修计划签署的明确书面有限保修条款外(该条款可随时变更)，本公司对产品及建筑结构均不承担任何明示或默示担保责任。

警告！
可引起眼及皮肤刺激。

预防性声明

操作后务必彻底洗手。佩戴防护手套 / 防护服 / 护目镜 / 面部防护装置。

急救措施

眼部接触：立即用大量水冲洗眼睛至少 15 至 20 分钟。通过用手指分开眼睑确保眼部充分冲洗。立即寻求医疗救助。

皮肤接触：立即用大量肥皂和水冲洗皮肤 15 至 20 分钟，同时脱去受污染的衣物和鞋履。若出现刺激症状或症状持续存在，应立即就医。

误吸入：若发生吸入，立即转移至新鲜空气环境中。若患者已停止呼吸，应由专业人员实施人工呼吸或供氧治疗，并立即寻求医疗救助。

误食：若发生误食，切勿催吐。应立即联系医院或急救中心。严禁向意识丧失者进行任何口服给药。

不使用时请保持容器密闭。置于儿童无法触及处。不可内服。仅供工业用途。有关更多健康与安全信息，请查阅 www.kang-yiep.com 上的安全数据表。

有限保修

本产品附带书面有限保修条款，可免费向康亿索取。

有关本产品的正确使用和操作方法的更完整信息，请参阅完整《康亿技术规格书》。

WATER-BASED METALLIC SERIES

施工指引与涂装体系 Application & System Design

雅筑朗® 水性氟碳金属漆

施工指引

基底准备

- 所有表面必须结构牢固、清洁、干燥；彻底清除灰尘、油污、脱模剂及霉菌。对于新建混凝土或 GRC 基面，必须保证至少 28 天的养护期、pH 值降至合适范围（<10）并精找平打磨；金属构件须彻底除锈至 St2 级并及时涂布防锈底漆。

环境限制

- 施工及干燥期间，环境与表面温度必须在 5°C 至 35°C 之间，且表面温度需至少高于露点温度 3°C（5°F）；相对湿度 ≤ 85%；严禁在雨、雪、大风扬尘天气或即将下雨时施工。

系统施工建议

- 金属面漆同墙面一次连续成活、走枪方向一致，配套氟碳罩面收口。

系统施工参数表

基材类型	最小养护期	推荐配套 Primer/System	建议湿膜 / 干膜厚度
新建混凝土	28 天	精找平 + KY-1060 底漆 + 同色中涂	面漆 40-60 μm + 罩面 25-40 μm
金属构件	—（除锈 St2）	金属防锈底漆 + 同色中涂	同上（视孔隙率上调）
旧漆面翻新	N/A	视旧漆膜状况而定（需附着力测试）	依项目测试结果确定

施工工序表

工序	施工工艺
检查	基层：基面必须干燥、清洁、精找平打磨且养护达标（含水率 <10%、pH <10）；金属构件除锈至 St2 级并完成防锈底漆。
施工安装	A. 底层：涂布一 (1) 遍 KY-1060 抗碱封闭底漆（金属基材改用防锈底漆）； B. 中涂：喷涂一 (1) 遍同色系中涂； C. 面漆：喷涂一至二 (1-2) 遍 KY-1090 水性氟碳金属漆，走枪方向与搭接率保持一致； D. 罩面：喷涂一至二 (1-2) 遍氟碳罩面清漆。 层间间隔：每遍之间至少预留 6 小时干燥时间（25°C）； 环境：当温度低于 5°C 或相对湿度高于 85% 时，请勿施工。
质量控制	饰面：同光源下验收无阴阳面、无流挂橘皮，金属光泽与颜色和封样样板一致。

